

Názov výrobku:	<b>SOLDECOL HG</b>
Zaradenie výrobku:	<b>syntetické farby na kov a drevo</b>
Stručný popis výrobku:	vrchná syntetická lesklá antikorózna farba na kov a drevo

**Použitie:** vrchný lesklý náter železných kovov prípadne drevených povrchov na vonkajšie aj vnútorné použitie. Je určený najmä na vrchné nátery brán, plotov, stĺpov a pod. Náter odoláva pôsobeniu poveternostných vplyvov. Spravidla sa kombinuje so základnými náterovými hmotami, napr. SOLDECOL PRIMER. Na korózne menej exponovaných plochách (stupeň koróznej agresivity atmosféry C2 v interiéri podľa STN EN ISO 12944-2) je možné vďaka svojim antikoróznym vlastnostiam nanášať priamo na čistý a korózie zbavený oceľový (liatinový) povrch. V kombinácii s antikoróznym základom SOLDECOL PRIMER spĺňa požiadavky na ochranu proti koróznej agresivite atmosféry pre st. C3, stredná životnosť (podľa STN EN ISO 12944-2). Podmienky konečného použitia a expozície pre vonkajšie nátery na drevo podľa STN EN 927-1 sú uvedené v tabuľke nižšie.

**Odtiene:** biely (SHG 1000), šedý svetlý (SHG 1009), šedý tmavý (SHG 1100), šedý antracit (SHG 1550), čierny (SHG 1999), hnedý stredný (SHG 2320), hnedý čokoládový (SHG 2430), hnedý palisander (SHG 2880), modrý stredný (SHG 4400), modrý tmavý (SHG 4550), zelený stredný (SHG 5300), zelený tmavý (SHG 5400), zelený sýty (SHG 5700), slonová kosť (SHG 6003), žltý stredný (SHG 6200), žltý sýty (SHG 6400), červený (SHG 8140), červený sýty (SHG 8190), červenohnedý (SHG 8440), hliníkový (SHG 9110) a báza A a C (príp. B) tónovateľné na tónovacích strojoch kolorovacím systémom HET MULTIMIX.

**Riedidlo:** SOLDECOL S 6006 (pre aplikáciu náterom), SOLDECOL S 6001 (pre profesionálnu aplikáciu striekaním príp. pri nižších teplotách pre aplikáciu náterom).

#### Odporúčané hmotnostné riedenie:

0 až 5 % hm. natieranie štetcom, valčekom (S 6006)  
 0 až 4 % hm. striekanie AIRLESS, AIRMIX (S 6001)  
 3 až 10 % hm. vzduchové striekanie (S 6001)

#### Odporúčané objemové riedenie:

0 až 7 % obj. natieranie štetcom, valčekom (S 6006)  
 0 až 6 % obj. striekanie AIRLESS, AIRMIX (S 6001)  
 4 až 15 % obj. vzduchové striekanie (S 6001)

**Nanášanie:** štetcom alebo valčekom s krátkou strižou (vhodnými pre rozpúšťadlové farby), striekaním vrátane AIRLESS (160 - 200 bar, tryska s minimálnym uhlom 30°, max. 125 µm mokrého filmu v 1 vrstve), AIRMIX (100 až 120 bar, prídavný vzduch 1 bar, tryska s minimálnym uhlom 30°, max. 125 µm mokrého filmu v 1 vrstve), HVLP.

**Výdatnosť:** 10 – 12 m<sup>2</sup> z 1 litra farby v jednej vrstve (11 – 13 m<sup>2</sup> z 1 litra farby v jednej vrstve pri 40 µm DFT, bez strát)

**Podklad:** súdržný, suchý, bez mechanických nečistôt, hrdze a okovín, odmastený, vybrúsený alebo opieskovaný (min. na st. 2, lepšie 2,5), prípadne zatmelený alebo opatrený základným náterom. Drevo zbavené starých náterov či nové drevo je pri použití v exteriéri nutné vopred ošetriť prípravkom na ochranu pred drevokazným hmyzom, hubami a plesami. Pri použití v interiéri je toto ošetrenie odporúčané. Drevo nesmie vykazovať vlhkosť vyššiu ako 12 hm. %. Pri MDF a tvrdých drevovláknitých doskách je nutné rozpúšťadlami (napr. C 6000) odstrániť prípadnú parafínovú vrstvu. Viac viď oddiel aplikácie postupy.

**Aplikačná teplota:** teplota hmoty, prostredia a podkladu sa pri aplikácii a do 24 hodín po aplikácii musí pohybovať v rozmedzí +5 až +25 °C (najlepšie +18 až +22 °C; vždy minimálne 3 °C nad teplotou rosného bodu), do 75% relatívnej vlhkosti vzduchu.

**Príprava farby pred použitím:** prípadný povlak je nutné odstrániť a farbu poriadne premiešať. Pri manipulácii alebo miešaní sa postupuje tak, aby nedochádzalo k nadmernej tvorbe peny. Farbu je možné podľa potreby a vyššie uvedeného odporúčania riediť vhodným riedidlom. Po otvorení obalu je potrebné farbu čo najskôr spracovať. Po homogenizácii pri tónovaní v kolorovacom centre alebo vlastnom intenzívnom miešaní je potrebné farbu aplikovať najskôr po 2 hodinách z dôvodu eliminácie zapracovaných vzduchových bublín.

#### APLIKAČNÉ POSTUPY:

##### • Systém so základným náterom na železný kov

Podklad sa odmastí a obrúsi drôtenou kefou alebo brúsnym papierom, následne sa zbaví prachu. V prípade potreby sa vytmelí. Ako základný náter sa aplikuje farba SOLDECOL PRIMER v 2 vrstvách (celkom min. 80 µm suchého filmu). Pri striekaní je nanosenie druhej vrstvy základného náteru možné do cca 2 h (striekanie „mokrý do mokrého“), inak najskôr po 3 hodinách (najlepšie po 24 h). Nanosenie vrchnej farby je možné najskôr po 10 hodinách (najlepšie 24 h) od nanosenia poslednej vrstvy základnej farby. Ako vrchný náter sa aplikuje farba SOLDECOL HG v 2 - 3 vrstvách (celkom min. 120 µm suchého filmu), interval medzi jednotlivými nátermi je buď do 4 h (striekaním „mokrý do mokrého“) alebo až po 24 h. (Platí pri 23 °C a maximálnej rovnomernej hrúbke zaschnutého filmu do 50 µm. Vyššie hrúbky filmu sa neodporúčajú z dôvodu dopadu na dĺžku schnutia a z dôvodu rizika predčasného lúpania.) Všetky pomôcky je nutné pri pracovných prestávkach chrániť pred zaschnutím a po práci umyť príslušným riedidlom.

##### • Systém bez základného náteru na železný kov (C2 v interiéri)

Podklad sa obrúsi drôtenou kefou alebo brúsnym papierom, odmastí. V prípade potreby sa vytmelí a prebrúsi. Farba SOLDECOL HG sa aplikuje v 2 - 3 vrstvách (celkom min. 120 µm suchého filmu), interval medzi jednotlivými nátermi je buď do 4 h (striekaním „mokrý do mokrého“) alebo až po 24 h. (Platí pri 23 °C a maximálnej rovnomernej hrúbke zaschnutého filmu do 50 µm. Vyššia hrúbka filmu alebo nižšia teplota pri aplikácii a v priebehu schnutia tento interval predlžujú.) Všetky pomôcky je nutné pri pracovných prestávkach chrániť pred zaschnutím a po práci umyť príslušným riedidlom.

##### • Nátery dreva

Z dreva sa ešte pred brúsením vymyje (napr. riedidlom C 6000) živica a drevo sa prípadne napustí prípravkom proti drevokazným hubám a drevokaznému hmyzu. V prípade potreby sa vytmelí. Po dokonalom vyschnutí prípravkom sa drevo obrúsi brúsnym papierom a následne sa zbaví prachu. Farba SOLDECOL HG sa aplikuje v 2 až 3 vrstvách (celkom min. 120 µm suchého filmu), interval medzi jednotlivými nátermi je buď do 4 h (striekaním „mokrý do mokrého“) alebo až po 24 h. (Platí pri 23 °C a maximálnej rovnomernej hrúbke zaschnutého filmu do 50 µm. Vyššia hrúbka filmu alebo nižšia teplota pri aplikácii a v priebehu schnutia tento interval predlžujú.) Prvý náter sa odporúča vykonávať v zriedenej forme, aby došlo k lepšej penetrácii do dreva. Po zaschnutí prvého náteru

je potrebné povrch ľahko prebrúsiť. Životnosť náteru a tým aj celého exteriérového prvku sa predĺži tým, že sa konštrukčne zamedzí vnikaniu zrážok a kondenzátu do štruktúry dreva. V praxi to znamená starostlivé dotretie a penetrácia hrán a priečne rezaného dreva, utesnenie prasklín dreva a prechodov drevo/kov, drevo/sklo a pod. vhodným trvalo pružným tmelom. Dynamické trhliny a spoje je treba orientovať tak, aby bolo zabránené zadržiavaniu stekajúcej či odkvapkávajúcej vody. Všetky pomôcky je nutné pri pracovných prestávkach chrániť pred zaschnutím a po práci umyť príslušným riedidlom.

#### • Pretieranie starých náterov

Aplikácia na neidentifikovateľné nátery je možná po predchádzajúcom odskúšaní kompatibility na skúšobnej ploche. Pokiaľ nedôjde k poškodeniu podkladovej vrstvy do cca 15 min., vada sa väčšinou už neprejaví. Mieru prejavu tejto vady nazvanej „zdvíhanie podkladu“ tiež ovplyvňuje miera nariadenia a hrúbka novej vrstvy. Predpokladom dlhodobej funkčnosti je opäť dobrý stav podkladu, nepríľnavé a degradované staré nátery je potrebné vopred odstrániť. Na nekriedujúce neporušené fyzikálne zasychajúce typy, polyuretánové a epoxidové typy náterových hmôt, je možné aplikovať vrchnú farbu spravidla bez obmedzenia. Samotný aplikačný postup pri pretieraní starých náterov je rovnaký ako v prípade náterov železných kovov.

**Skladovanie:** v suchu, pri +5 až +25 °C. Nesmie zmŕznúť, chrániť pred priamym slnečným žiarením. Výrobok si v pôvodnom neotvorenom balení uchováva svoje úžitkové vlastnosti minimálne do dátumu uvedeného na obale (EXP.), t. j. 60 mesiacov od dátumu výroby.

**Balenie:** podľa aktuálnej ponuky – vid' cenník

#### Vlastnosti náterovej hmoty:

Obsah neprchavých látok - sušina (STN EN ISO 3251)	≥60 % hmotnostných ≥49 % objemových
TOC (= obsah prchavého organického uhlíka) pri 10% riedení	≤430 g/l (≤0,360 kg/kg)
VOC kategorizácia	kategória: A subkategória: i druh: RNH
Max. prahová hodnota VOC	500 g/l
Obsah VOC vo výrobku pripravenom na použitie	≤500 g/l (≤0,420 kg/kg)
Hustota (STN EN ISO 2811-1)	cca 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Zasychanie (23 °C, rel. vlhkosť vzduchu 60 % obj., 40 μm DFT)	do st. 1 ≤4 hod. do st. 4 ≤24 hod.
Spotreba (v jednej vrstve, 40 μm DFT, bez strát)	0,08 - 0,10 l/m <sup>2</sup>
Odporúčaný náterový systém na drevo (podľa STN EN 927-1)	1. náter napúšťadlo napr. SOLDECOL NAPÚŠŤADLO, Bochemit QB HOBBY, Krovsan (podľa návodu na použitie) 2. náter SOLDECOL HG spotreba 80 - 100 ml/m <sup>2</sup> 3. náter SOLDECOL HG spotreba 80 - 100 ml/m <sup>2</sup>

	4. náter SOLDECOL HG spotreba 80 - 100 ml/m <sup>2</sup>
--	--

Podmienky konečného použitia a expozície pre vonkajšie nátery na drevo (podľa STN EN 927-1)

Podmienky expozície	Typ drevenej konštrukcie		
	Nestabilná	Polostab.	Stabilná
Mierne	+	+	
Stredné	+		
Náročné			

#### Parametre zaschnutého náteru:

Krycia schopnosť (podľa STN EN 927-1)	nepriehľadný
Priľnavosť (oceľ, mriežková skúška, STN EN ISO 2409)	stupeň 0 - 1 (vysoká až veľmi vysoká)
Lesk (po 24 h, geometria 60°, podľa STN ISO 2813)	≥70 jednotiek (neplatí pre SHG 9110)
Stupeň lesku (podľa STN EN 927-1)	lesk až vysoký lesk (neplatí pre SHG 9110)
Sila vrstvy (podľa STN EN 927-1)	veľká až veľmi veľká
Absorpcia vody (podľa STN EN 927-5, odporúčaný náterový systém)	30 - 250 g/m <sup>2</sup>

#### Životnosti zaschnutého náteru (podľa STN EN ISO 12944-5):

pri 120 μm (DFT) bez základného náteru do C2, pri 120 μm (DFT) v kombinácii s 80 μm (DFT) antikorozybného základu SOLDECOL PRIMER spĺňa požiadavky na ochranu proti koróznej agresivite atmosféry pre st. C3 v strednej životnosti.

#### Teplotná odolnosť zaschnutého náteru: krátkodobá do 80 °C.

Bezpečnosť pri práci, prvá pomoc, likvidácia odpadov, obsah VOC: uvedené na obale a v karte bezpečnostných údajov tohto výrobku. Uvedené údaje v tomto technickom liste sú údajmi orientačnými. Odporúčame vyskúšať výrobok pre konkrétnu aplikáciu a podmienky. Za správne použitie výrobku nesie zodpovednosť spotrebiteľ. Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu údajov v technických a v propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia. Aktualizované verzie technických listov sú k dispozícii na vyžiadanie u výrobcu.