Technický list

Názov výrobku:	**SOLDECOL RODEXOL**
Zaradenie výrobku:	**špeciálne farby na kov**
Stručný popis výrobku:	konvertor hrdze, adhézny mostík

Použitie: konvertor hrdze je primárne určený na chemickú stabilizáciu korózie železných povrchov a na súčasné vytvorenie pružnej ochrannej vrstvy. Výrobok je možné chápať ako alternatívu k mechanickému spôsobu čistenia povrchu, ktorý nie je v niektorých prípadoch možné vykonávať. Takto vzniknutý náterový film je vhodným podkladom pre ďalšie vrstvy náterového systému. Odporúčaným následným náterom je napr. výrobok SOLDECOL PUR SG alebo systém SOLDECOL PUR PRIMER + SOLDECOL PUR HG, kedy je dosiahnutý silný ochranný efekt. V prípade nižších požiadaviek ochrany je možné použiť SOLDECOL UNICOAT SM alebo systém SOLDECOL PRIMER + SOLDECOL HG, a to v dostatočných hrúbkach (min.100 µm DFT). Takto zhotovené systémy sú vhodné pre vnútorné i vonkajšie prostredie. Typickým použitím sú údržbové systémy v stavebníctve, priemysle, ďalej hobby aplikácie pri renováciách starých kovových predmetov, dopravných prostriedkov, klampiarskych prvkov atď. Druhou nemenej významnou funkciou výrobku je funkcia adhézneho mostíka na zinkované typy povrchov, prípadne zinkované povrchy lokálne zasiahnuté koróziou vr. zvyškov pôvodných priľnavých náterových systémov (tzn. univerzálny zjednocujúci náter). Použitie nachádza aj v prvovýrobe a pri špeciálnych aplikáciách s nemožnosťou pieskovania alebo na zaistenie lepších adhéznych parametrov. Alternatívne je možné výrobok použiť samostatne na koróziou zasiahnuté povrchy ako uzatváraciu a stabilizujúcu vrstvu s dekoračnou funkciou (vytvorenie čiernej pololesklej "patiny"). V tomto prípade sa však predpokladá iba interiérové použitie. Samostatne nie je odporúčané vystavovať film intenzívnej UV expozícii a dlhodobej vlhkosti. Výrobok sa vyznačuje extrémne nízkou hodnotou toxicity, neobsahuje žiadne kyseliny fosforu, olovo ani ďalšie ťažké kovy, vykazuje iba veľmi nízky obsah VOC (low-VOC).

Odtiene: polo-transparentný. Po reakcii s koróznymi produktmi, čiastočne aj železom, vytvára tmavo sfarbený film. Nie je možné pigmentovať.

Riedidlo: na prípadné zriedenie (0 – 5 %) a na čistenie aplikačných pomôcok sa používa pitná voda.

Nanášanie: odporúčaným spôsobom aplikácie je natieranie štetcom alebo nanášanie valčekom. Aplikáciu vzduchovým striekaním je možné odporučiť iba tam, kde je zaistené použitie vyhovujúcich osobných ochranných pomôcok (oči, pokožka, dýchacie cesty), viac viď bezpečnostný list výrobku.

Výdatnosť: 13 m^2 z 1 l (11 m^2 z 1 kg) náterovej hmoty v jednej vrstve (30 µm DFT, bez strát).

Podklad: súdržný, bez mechanických nečistôt, bez nepriľnavej korózie, bez olejov a tukov. Vhodným mechanickým spôsobom predúpravy, pokiaľ to je možné, môže byť okefovanie povrchu či oklepanie nesúdržných vrstiev. Pri neželezných kovoch (pozinku) je dôležité odmastenie a odstránenie nepriľnavých nečistôt.

Aplikačná teplota: teplota hmoty, prostredia a podkladu sa musí pri aplikácii a do úplného zaschnutia pohybovať v rozmedzí +15 až +25 °C. Aplikáciu nie je vhodné vykonávať na priamom slnku, skracuje sa tým nutná reakčná doba s podkladom. Pri teplotách pod 10 °C nie je zabezpečená dostatočná filmotvornosť.

Príprava náterovej hmoty pred použitím: prípravok je nutné riadne premiešať. Náterovú hmotu je možné zriediť vodou, pokiaľ je potrebné zvýšiť jej penetráciu do podkladu (masívnejšia korózia, vyššia porozita podkladu).

APLIKAČNÉ POSTUPY:

Upozornenie, chráňte pred znečistením povrchy, ktoré sú citlivé na nízke pH (vysoká kyslosť) a môžu byť týmto prípravkom poleptané (napr. cín, hliník a jeho zliatiny).

- **Nátery železných kovov**

Po vykonanej predúprave (viď odstavec „Podklad“) a v prípade koróziou zasiahnutých povrchov sa zriedená náterová hmota vtiera do podkladu najlepšie štetcom. Cieľom tohto kroku je maximálna penetrácia a zmočenie substrátu. Po mechanickom zavädnutí (spravidla 10 – 15 min) je možné postup opakovať. Nanáša sa v 2 – 3 vrstvách. Konečný film musí byť celistvý. Pri kombinácii s vrchnou farbou SOLDECOL PUR SG musí byť film dostatočne preschnutý (min. 24 hod). SOLDECOL PUR SG sa nanáša minimálne v dvoch vrstvách a v celkovej hrúbke min. 80 µm DFT. Vrchnú polyuretánovú farbu nie je nutné aplikovať, pokiaľ je film určený do interiéru a zostáva žiaduce čierne nesúrodé sfarbenie povrchu (lokálne s modrastým nádychom).

- **Nátery neželezných kovov (pozink)**

Po vykonanej predúprave (starší pozink) sa spravidla nanáša vo funkcii adhézneho mostíka. V tomto prípade je vhodným spôsobom aplikácia valčekom (alternatívne striekanie, viď odstavec "Nanášanie"). Cieľom aplikácie je nanesenie súvislej vrstvy s celkovou hrúbkou 20 – 30 µm DFT v 1 až 2 vrstvách. Časový interval medzi vrstvami je závislý od rýchlosti zavädnutia (spravidla do 10 – 15 min). Po 24 hod. je možné aplikovať krycí film tvorený náterovou hmotou SOLDECOL PUR SG (rovnako ako pri náteroch železných kovov). Pri náteroch nových pozinkovaných povrchov musí byť pred aplikáciou náterovej hmoty povrch zbavený nečistôt, mastnoty a koróznych produktov, príp. produktov zo zinkovacieho kúpeľa. Ďalej sa postupuje rovnakým spôsobom ako pri starších zinkovaných povrchoch.

- **Pretieranie starých náterov**

Aplikácia na pôvodné náterové systémy sa nepredpokladá. Pokiaľ sa aplikácia vykonáva na koróziou zasiahnuté povrchy so zvyškami pôvodných náterových systémov, platia všeobecné podmienky na predúpravu povrchu. Tzn. odstránenie nepriľnavých častíc a zbavenie povrchu mastnoty.

Skladovanie: v suchu, pri +5 až +25 °C. Nesmie zmrznúť, chrániť pred priamym slnečným žiarením. Výrobok si v pôvodnom neotvorenom balení uchováva svoje úžitkové vlastnosti minimálne do dátumu uvedeného na obale (EXP.), t. j. 12 mesiacov od dátumu výroby.

Balenie: podľa aktuálnej ponuky – viď cenník

Vlastnosti náterovej hmoty:

Obsah neprchavých látok - sušina (priemerné hodnoty, STN EN ISO 787-2)	cca 54 % hmotnostných	
	cca 42 % objemových	
TOC (= obsah prchavého organického uhlíka)	≤10 g/l (≤0,008 kg/kg)	
VOC kategorizácia	kategória: A subkategória: i druh: VŘNH	
Max. prahová hodnota VOC	140 g/l	
Obsah VOC vo výrobku pripravenom na použitie (20 % hm. riedidla)	≤15 g/l (≤0,012 kg/kg)	
Hustota (STN EN ISO 2811-1)	cca 1,25 g/cm^3	
Zasychanie (23 °C, rel. vlhkosť vzduchu 60 % obj., 40 µm DFT)	proti prachu	1 hod.
	prelakovateľné	24 hod.
Spotreba (v jednej vrstve, 30 µm DFT, bez strát)	0,073 l/m^2	

Konečné parametre získava náter po 7 až 10 dňoch. Film veľmi dobre odoláva vlhkosti a prestupu pár, napriek tomu nie je určený na dlhší kontakt s vodou. Z tohto dôvodu sa odporúča jeho prekrytie vrchnou 2K PUR farbou (platí pre exteriérové aplikácie).

Teplotná odolnosť zaschnutého náteru: neodporúča sa vystavovať teplotám nad 90 °C.

Bezpečnosť pri práci, prvá pomoc, likvidácia odpadov, obsah VOC: uvedené na obale a v karte bezpečnostných údajov tohto výrobku. Uvedené údaje v tomto technickom liste sú údajmi orientačnými. Odporúčame vyskúšať výrobok pre konkrétnu aplikáciu a podmienky. Za správne použitie výrobku nesie zodpovednosť spotrebiteľ. Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu údajov v technických a v propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia. Aktualizované verzie technických listov sú k dispozícii na vyžiadanie u výrobcu.