

Názov výrobku:

Zaradenie výrobku:

Stručný popis výrobku:

## SOLDECOL PRIMER

**syntetické farby na kov**

základná syntetická antikorózna farba na kov

**Použitie:** základný náter povrchov železných kovov na vonkajšie aj vnútorné použitie. Je určený predovšetkým na základné nátery oceľových konštrukcií, liatiny, vrát, plotov, strojárske výrobky a pod. Kombinuje sa s vrchnými náterovými hmotami, napr. SOLDECOL HG. V kombinácii s antikoróznou vrchnou farbou SOLDECOL HG spĺňa požiadavky na ochranu proti koróznej agresivite atmosféry pre stupeň C3 str. (STN EN ISO 12944-2).

**Odtiene:** biely (0100), šedý (0110) a červenohnedý (0840).

**Riedidlo:** SOLDECOL S 6006 (pre aplikáciu náterom), SOLDECOL S 6001 (pre profesionálnu aplikáciu striekaním príp. pri nižších teplotách pre aplikáciu náterom).

### Odporúčané hmotnostné riedenie:

0 až 5 % hm. natieranie štetcom, valčekom (S 6006)  
0 až 4 % hm. striekanie AIRLESS, AIRMIX (S 6001)  
5 až 10 % hm. vzduchové striekanie (S 6001)

### Odporúčané objemové riedenie:

0 až 9 % obj. natieranie štetcom, valčekom (S 6006)  
0 až 7 % obj. striekanie AIRLESS, AIRMIX (S 6001)  
9 až 18 % obj. vzduchové striekanie (S 6001)

**Nanášanie:** štetcom alebo valčekom s krátkou strižou (vhodnými pre rozpúšťadlové farby), striekaním vrátane AIRLESS (160 - 200 bar, tryska s minimálnym uhlom 30°, max. 150 µm mokrého filmu v 1 vrstve), AIRMIX (100 - 120 bar, prídavný vzduch 1 bar, tryska s minimálnym uhlom 30°, max. 150 µm mokrého filmu v 1 vrstve) a HVLP.

**Výdatnosť:** 9 - 12 m<sup>2</sup> z 1 litra farby v jednej vrstve (40 µm DFT, bez strát)

**Podklad:** súdržný, suchý, bez mechanických nečistôt, hrdze a okovín, odmastený, vybrúsený alebo opieskovaný, prípadne zatmelený.

**Aplikačná teplota:** teplota hmoty, prostredia a podkladu sa pri aplikácii a do 24 hodín po aplikácii musí pohybovať v rozmedzí +5 až +25 °C (najlepšie +18 až +22 °C; vždy minimálne 3 °C nad teplotou rosného bodu), do 75% relatívnej vlhkosti vzduchu.

**Príprava farby pred použitím:** prípadný povlak je nutné odstrániť a farbu poriadne premiešať. Pri manipulácii alebo miešaní sa postupuje tak, aby nedochádzalo k nadmernej tvorbe peny. Farbu je možné podľa potreby a vyššie uvedeného odporúčania riediť vhodným riedidlom. Po otvorení obalu je potrebné farbu čo najskôr spracovať.

### APLIKAČNÝ POSTUP:

Podklad sa odmastí a obrúsi drôtenou kefou alebo brúsny papierom, príp. sa otryská (min. na st. 2, lepšie 2,5), následne sa zbaví prachu. V prípade potreby sa vytmelí. Ako základný náter sa aplikuje farba SOLDECOL PRIMER v 2 vrstvách (celkom min. 80 µm suchého filmu). Pri striekaní je nanosenie druhej vrstvy možné do cca 2 h (striekanie „mokrú do mokrého“), inak najskôr po 3 hodinách (najlepšie po 24 h). Nanosenie vrchnej farby je možné najskôr po 10 hodinách (najlepšie 24 h) od nanosenia poslednej vrstvy základnej farby. Ako vrchný náter sa aplikuje naor. farba SOLDECOL HG v 2 - 3 vrstvách (celkom min. 120 µm suchého filmu), interval medzi jednotlivými nátermi je buď do 4 h (striekaním

„mokrú do mokrého“) alebo až po 24 h. (Platí pri 23 °C a maximálnej rovnomernej hrúbke zaschnutého filmu do 50 µm. Vyššia hrúbka filmu alebo nižšia teplota pri aplikácii a v priebehu schnutia tento interval predlžujú.) Všetky pomôcky je nutné pri pracovných prestávkach chrániť pred zaschnutím a po práci umyť príslušným riedidlom.

**Skladovanie:** v suchu, pri +5 až +25 °C. Nesmie zmraznúť, chrániť pred priamym slnečným žiarením. Výrobok si v pôvodnom neotvorenom balení uchováva svoje úžitkové vlastnosti minimálne do dátumu uvedeného na obale (EXP.), t. j. 36 mesiacov od dátumu výroby.

**Balenie:** podľa aktuálnej ponuky – viď cenník

### Vlastnosti náterovej hmoty:

Obsah neprchavých látok - sušina (STN EN ISO 3251)	cca 70 % hmotnostných
	≥48 % objemových
TOC (= obsah prchavého organického uhlíka)	≤430 g/l pri 10% riedení (≤0,290 kg/kg)
VOC kategorizácia	kategória: A subkategória: i druh: RNH
Max. prahová hodnota VOC	500 g/l
Obsah VOC vo výrobku pripravenom na použitie	≤500 g/l (≤0,335 kg/kg)
Hustota (STN EN ISO 2811-1)	cca 1,5 ±0,1 g/cm <sup>3</sup>
Zasychanie (23 °C, rel. vlhkosť vzduchu 60 % obj., 40 µm DFT)	do st. 1 ≤20 min. do st. 4 ≤90 min.
Spotreba (v jednej vrstve, 40 µm DFT, bez strát)	0,08 - 0,11 l/m <sup>2</sup>

### Parametre zaschnutého náteru:

Príľnavosť (oceľ, mriežková skúška, STN EN ISO 2409)	stupeň 0 - 1 (vysoká až veľmi vysoká)
Lesk (po 24 h, geometria 60°, podľa STN ISO 2813)	nehodnotené
Stupeň lesku (podľa STN EN 927-1)	neklasifikované

**Životnosti zaschnutého náteru (podľa STN EN ISO 12944-5):** pri 80 µm (DFT) v kombinácii s 120 µm (DFT) antikoróznou vrchnou farbou SOLDECOL HG spĺňa požiadavky na ochranu proti koróznej agresivite atmosféry pre st. C3 v strednej životnosti.

**Teplotná odolnosť zaschnutého náteru:** krátkodobu do 80 °C.

Bezpečnosť pri práci, prvá pomoc, likvidácia odpadov, obsah VOC: uvedené na obale a v karte bezpečnostných údajov tohto výrobku. Uvedené údaje v tomto technickom liste sú údajmi orientačnými. Odporúčame vyskúšať výrobok pre konkrétnu aplikáciu a podmienky. Za správne použitie výrobku nesie zodpovednosť spotrebiteľ. Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu údajov v technických a v propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia. Aktualizované verzie technických listov sú k dispozícii na vyžiadanie u výrobcu.